

## Wskazówki dotyczące stosowania oprawek do kapturków ściernych

- Aby ściągnąć lub nałożyć oprawkę do kapturków ściernych wystarczy lekkie przekręcenie w prawą stronę.
- Wymiana jest łatwiejsza, kiedy oprawka do kapturków ściernych znajduje się w mechanizmie.
- Najlepszą wydajność uzyskują kapturki ścierne przy prędkości obwodowej 10–20 m/s.



- Maksymalna prędkość obwodowa wynosi 25 m/s.
- Podana maksymalna liczba obrotów nie może zostać przekroczona ze względów bezpieczeństwa.

## Oprawki do kapturków ściernych POLICAP®

**Wykonanie:** Rowkowany korpus gumowy z chwytem 3 mm lub 6 mm.

**Zastosowanie:** Do mocowania bezszwowych kapturków ściernych. Bezszwowe kapturki ścierne są podtrzymywane podczas pracy dzięki sile odśrodkowej.



nr zam.	Ø chwytu mm	8340 PFERD kształt A	8340 PFERD kształt A	8340 PFERD kształt A	8343 PFERD kształt C	8343 PFERD kształt C	8343 PFERD kształt C	8346 PFERD kształt G	8346 PFERD kształt G	8349 PFERD kształt L	8349 PFERD kształt L
Ø x wysokość mm		5 x 10	7 x 12	10 x 15	5 x 11	7 x 13	10 x 15	5 x 11	7 x 13	5 x 15	11 x 25
0510	3	4,55	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0511	3	-	-	-	4,55	-	-	4,47	-	-	-
1015	3	-	-	5,00	-	-	5,00	-	-	-	-
0712	3	-	4,90	-	-	-	-	-	-	-	-
0713	3	-	-	-	-	4,90	-	-	4,90	-	-
0515	6	-	-	-	-	-	-	-	-	6,06	-
1125	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,29
maks. prędkość obrotowa min <sup>-1</sup>		95000	65000	45000	95000	65000	45000	95000	65000	95000	40000

(849)

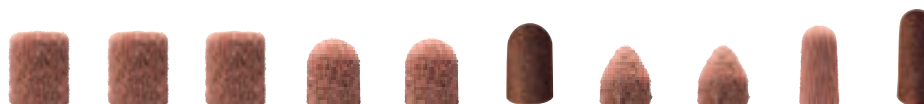
## POLICAP®-Kapturek ścierny

**Wykonanie:** Korund (A) spajany żywicą sztuczną. Dobra przyczepność ziarna, wysoka trwałość.

**Zastosowanie:** Do prac wykończeniowych w budowie narzędzi i miejscach trudnodostępnych. Do obróbki kształtek, promieni i otworów przy pomocy wałków giętkich lub szlifierek prostych.



nr zam.	Aluminium	Stal	Węgiel Spiekany	INOX	Żelwo	Tworzywo sztuczne GRP-Drewno	Kamień	Lakier
8352/8355/8358/8361/8364/8365/8367/8370/8371/8373		●			○	○		



nr zam.	ziarnistość	8352 PFERD kształt A	8355 PFERD kształt A	8358 PFERD kształt A	8361 PFERD kształt C	8364 PFERD kształt C	8365 PFERD kształt C	8367 PFERD kształt G	8370 PFERD kształt G	8371 PFERD kształt L	8373 PFERD kształt L	j. op.
Ø x wysokość mm		5 x 10	7 x 12	10 x 15	5 x 11	7 x 13	10 x 15	5 x 11	7 x 13	5 x 15	11 x 25	
0060	60	-	0,61	0,64	-	0,61	-	-	0,61	-	0,87	50
0080	80	-	-	-	-	-	-	-	-	0,73	-	50
0080	80	0,57	-	-	0,57	-	-	0,57	-	-	-	50
0150	150	-	-	-	-	-	0,64	-	-	0,73	-	50
0150	150	0,57	0,61	0,64	0,57	0,61	-	0,57	0,61	-	0,87	50
zalec. prędkość obrotowa min <sup>-1</sup>		40000	30000	20000	40000	30000	30000	40000	30000	40000	20000	

(849)